

*Projekt realizowany w ramach III edycji Programu Badań Stosowanych,
dofinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju*

Starachowice, dnia 07.10.2016 r.

Wyniki postępowania ofertowego

dotyczące zakupu FeV 75 żelazowanadu w ilości 40 kg na realizację Zadania 6 (Op – Inne koszty operacyjne), w ramach projektu **„Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji komponentów odlewanych z żeliwa specjalnego do pracy w ekstremalnych warunkach zużycia ściernego”**, zgodnie z zawartą umową z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju z siedzibą w Warszawie a Spółką o dofinansowanie w formie dotacji w ramach **„Programu Badań Stosowanych”, Ścieżka B „Materiały i technologie materiałowe”**.

W dniu 07.10.2016 r. na posiedzeniu Komisji do przeprowadzenia wewnętrznych postępowania o udzielenie przez Spółkę zamówień na zakup towarów i usług związanych z realizacją projektu pod nazwą „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji komponentów odlewanych z żeliwa specjalnego do pracy w ekstremalnych warunkach zużycia ściernego”, dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty dotyczącej zakupu FeV 75 żelazowanadu w ilości 40 kg na realizację Zadania 6 (Op – Inne koszty operacyjne).

Komisja wybrała ofertę złożoną przez P.P.H. ALKOR sp.j. Jacek Wołk & Jerzy Szott, Ofiar Katynia 7, 37 – 700 Przemyśl, jako ofertę, która uzyskała największą liczbę 100 punktów na 100 możliwych.

Przewodniczący Komisji

Jacek Wojtan