



Starachowice, dn. 28.09.2016 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

DLA PROJEKTU „WZROST KOMPETENCJI OŚRODKA BADAWCZO-ROZWOJOWEGO KOMPONENTÓW ODLEWNICZYCH W ZAKRESIE AUTOMATYZACJI I ROBOTYZACJI PROCESOWEJ”, REALIZOWANEGO W RAMACH PROGRAMU OPERACYJNEGO INTELIGENTNY ROZWÓJ NA LATA 2014-2020, DZIAŁANIE 2.1 „WSPARCIE INWESTYCJI W INFRASTRUKTURĘ B+R PRZEDSIĘBIORSTW”

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa fabrycznie nowej współrzędnościowej maszyny pomiarowej z wyposażeniem z uwzględnieniem kosztów dostawy oraz wdrożenia do użytkowania.

II. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

38300000-8

III. NAZWA (FIRMA) I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO (BENEFICJENTA)

Nazwa: Spółka Akcyjna Odlewnie Polskie
Adres: Aleja Wyzwolenia 70, 27-200 Starachowice
NIP: 664-00-05-475
REGON: 290639763

IV. INFORMACJA O WSPÓŁFINANSOWANIU PROJEKTU

Projekt pn. „Wzrost kompetencji Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Komponentów Odlewniczych w zakresie automatyzacji i robotyzacji procesowej” jest dofinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 2.1 Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw PROGRAMU OPERACYJNEGO INTELIGENTNY ROZWÓJ 2014-2020.

V. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE

W ramach przedmiotowego zamówienia nie planuje się udzielania zamówień uzupełniających.

VI. ZAMÓWIENIA CZĘŚCIOWE

W ramach przedmiotowego zamówienia nie planuje się możliwości realizacji zamówień częściowych.

VII. ROZLICZENIA

Wszelkie rozliczenia związane z realizacją niniejszego zamówienia będą prowadzone w złotych polskich lub walucie obcej¹. Szczegółowe zasady oraz sposób rozliczeń określony został w projekcie umowy.

VIII. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa fabrycznie nowej współrzędnościowej maszyny pomiarowej z wyposażeniem z uwzględnieniem kosztów dostawy oraz wdrożenia do użytkowania, spełniającego minimalnie następujące warunki techniczne:

L.p.	Oczekiwane parametry techniczne/funkcjonalność/minimalne wyposażenie urządzenia/pozostałe wymagania	Kwantyfikowalna wartość parametru (jeśli dotyczy)
Wyposażenie urządzenia i pozostałe wymagania		
1	Komputer PC spełniający wymagania oferowanego oprogramowania	1 szt.
2	Monitor LCD min 22"	1 szt.
3	Drukarka kolorowa o formacie minimum A4	1 szt.
4	Numeryczny pulpit sterowniczy	1 szt.
5	Wzorzec kalibracyjny (kwalifikacyjny)	1 szt.
6	Głowica uchylno- obrotowa	1 szt.
7	Sonda skanująca	1 szt.
8	Oprogramowanie pomiarowe CAD	1 szt.
9	Magazyn automatycznej wymiany sond min. 3 porty	1 szt.
10	Zestaw końcówek pomiarowych (trzcieni i przedłużaczy) w ilości minimum 12 sztuk o długości od 30 mm do co najmniej 130 mm w tym minimum jedna końcówka boczna	1 szt.
11	Oprogramowanie statystyczne do analizy i wizualizacji wyników pomiarów	1 szt.
12	Dodatkowa licencja offline w dowolnym miejscu	1 szt.
13	System mocowania detali min. 120 elementów	1 szt.
14	Świadectwo kalibracji	1 szt.
15	Wykonawca posiada serwis na terenie Polski	TAK
Parametry techniczne maszyny		
1	Zakres pomiarowy:	X- min. 700mm

¹ Oferenci mogą składać oferty o wartości wyrażonej w walucie obcej. Przeliczenie wartości zamówienia na PLN dokonuje Zamawiający stosując średni kurs NBP waluty z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.

		Y- min. 1000mm Z- min. 600mm	
2	Niepewność pomiarowa w temperaturze 18-22°C wg ISO 10360-2 :	Dopuszczalny błąd graniczny pomiaru $MPE_E \leq 3,5$ na długości $L=600$ mm $MPE_P \leq 1,7$	
3	Rozdzielczość nie gorsza niż:	0,0001mm	
4	Granitowy stół roboczy	TAK	
5	Liniały szklane	TAK	
6	Aluminiowa, granitowa, lub ceramiczna konstrukcja portalowa	TAK	
7	Maksymalna waga mierzonego detalu:	≥ 700 kg	
8	Łożyskowanie aerostaticzne w każdej osi z systemem samoregulującym wielkość szczeliny powietrznej	TAK	
9	Numeryczny pulpit sterujący zawierający przycisk awaryjnego zatrzymania maszyny i regulację prędkości przejazdu maszyny w trybie manualnym i automatycznym.	TAK	
Parametry techniczne głowicy i sondy pomiarowej			
1	Głowica uchylno-obrotowa	Rozdzielczość pozycjonowania	$\leq 7,5^\circ$
		Czas obrotu o kąt 90°	<3 sek
2	Sonda skanująca	Rozdzielczość	$\leq 0,1 \mu\text{m}$
		Zakres pomiarowy	$\geq \pm 0,5$ mm
		Maks. długość końcówki	≥ 100 mm
		Możliwość skanowania końcówkami bocznymi	TAK
Parametry techniczne oprogramowania sterującego			
1	Sprzętowa ochrona przed kolizją dla elementów znajdujących się na stole roboczym wraz z zamocowanym detalem	TAK	
2	Oprogramowanie w polskiej wersji językowej, wykorzystujące graficzny interfejs wraz z wizualizacją mierzonych elementów w oknie CAD umożliwiające dokonywanie: <ul style="list-style-type: none"> Zarządzania programami pomiarowymi i użytkownikami, uruchamianie programów pomiaru detali, start dostępnych opcji oprogramowania, tworzenie konfiguracji sond, tworzenie protokołów wymiany danych oraz raportów, Pomiarów geometrycznych polegających na pomiarach podstawowych elementów geometrycznych, takich jak okrąg, kula, prosta, punkt, płaszczyzna, trójkąt, prostokąt, łezka, prostokąt z zaokrąglonymi końcami, walec, walec stopniowany, sześciokąt, trapez 	TAK	



- Obliczeń wszystkich odchyłek dla tolerancji położenia, kierunku i kształtu zgodnie z obowiązującymi normami
- tworzenia i obliczania zmiennych odnoszących się do wartości zmierzonych i systemowych w postaci liczb lub ciągów znaków
- skanowania krzywych płaskich metodą ciągłą lub punktową oraz prowadzenie szerokiej gamy analiz wartości geometrycznych na zeskanowanej krzywej
- porównania krzywej zmierzonej z nominalną lub nawet kilku ich par jednocześnie, krzywą nominalną można tworzyć samodzielnie lub importować z systemów CAD dzięki wbudowanemu modułowi konwersji działającemu jako importer i eksporter danych do i z wielu formatów zapisu CAD i obrabiarkowych
- wykorzystywania zeskanowanych krzywych płaskich do tworzenia modeli CAD (inżynieria odwrotna)
- określenia odchyłek 3D (po normalnych do powierzchni modelu i w kierunkach osi układu współrzędnych) pomiędzy modelem CAD a mierzonym detalem, moduł powinien posiadać możliwość importu danych z systemów CAD, które posiada zamawiający lub w przyszłości będzie posiadał takich jak: CATIA V4/V5, Pro/E, STEP, Parasolid, Unigraphics, SolidWorks, Autodesk
- pracy w trybie Online i Offline na modelu CAD
- bezpośredniego wczytywania modeli w formacie STEP i SAT
- kreator szablonów raportów umożliwiający dowolne określanie wyglądu raportu (tekst, grafika, grafika+tekst)
- zapisu raportów w postaci plików RTF, HTML, PDF, MHTML, XML, Excel, TXT, BMP, JPEG, EMF, TIFF, Multi TIFF.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT

Kryterium	Waga punktowa kryterium	Sposób oceny kryterium
Cena netto	70 %	(Cena najniższa / Cena badana) * 100 punktów * 70%
Okres gwarancji (w miesiącach)	20 %	(Okres gwarancji badany / Najdłuższy okres gwarancji) * 100 punktów * 20%
Cena (netto) rocznej obsługi pogwarancyjnej (w PLN)*	10 %	(Cena najniższa / Cena badana) * 100 punktów * 10%

*- W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający oczekuje uwzględnienia w ofercie minimalnie następujących usług do realizacji w okresie 12 m-cy począwszy od pierwszego miesiąca następującego po zakończeniu okresu gwarancji przez okres co najmniej 3 lat:

- a) minimum jeden pełny, roczny przegląd konserwacyjny przedmiotu zamówienia
- b) minimum 4 wyjazdy interwencyjne w ciągu roku, uwzględniające koszty dojazdu, zakwaterowania i pracy serwisu
- c) zapewnienie obsługi bieżących, nielimitowanych zdalnych interwencji związanych z niewłaściwym działaniem przedmiotu zamówienia, zgłaszanych przez Zamawiającego poprzez sieć internet lub telefon

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI BENEFICJENT BĘDZIE KIEROWAŁ SIĘ PRZY WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

Oferty będą oceniane dwuetapowo:

1. W pierwszej kolejności weryfikowana będzie poprawność formalna oferty – kompletność oferty, zgodność z wymaganiami technicznymi oraz pod kątem prawidłowości sposobu złożenia oferty. Oferty uznane za niepoprawne zostaną automatycznie odrzucone. Oferty odrzucone z przyczyn formalnych nie będą podlegały dalszej ocenie.

2. W drugiej kolejności oferty poprawne formalnie będą podlegały ocenie punktowej, pod kątem zakresu spełniania kryteriów oceniających. W postępowaniu przewidziano 3 kryteria oceniające:

1. Cena (netto) – waga punktowa: 70%
2. Okres gwarancji (w miesiącach) – waga punktowa: 20%
3. Cena (netto) rocznej obsługi pogwarancyjnej (w PLN) – waga punktowa: 10%

Maksymalna liczba punktów do uzyskania wynosi 100. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą łączną ocenę po weryfikacji wszystkich wyżej wymienionych kryteriów oceniających jak również przejdzie pozytywnie ocenę poprawności formalnej.

XI. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Maksymalnie 12 tygodni od dnia podpisania umowy na realizację dostawy przedmiotu zamówienia.

XII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

- a) Oferta składana jest na formularzu ofertowym (Załącznik nr 1).
- b) Oferta i wszystkie załączniki są składane w języku polskim i powinny obejmować:
 - oryginał wypełnionego i podpisanego formularza ofertowego,
 - oryginał lub kopię aktualnego dokumentu rejestrowego w przypadku wykonawców będących przedsiębiorcą (parafowanego na każdej stronie i podpisanego za zgodność z oryginałem) wskazującego na sposób reprezentacji firmy wykonawcy oraz upoważnienie do reprezentacji w związku z procesem składania oferty podpisane czytelnie przez ww. osoby upoważnione (jeśli dotyczy) - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert
 - upoważnienie do reprezentacji wykonawcy w postępowaniu podpisane przez osoby do tego upoważnione zgodnie z dokumentem rejestrowym przy czym przedmiotowe upoważnienie nie musi być potwierdzone notarialnie (o ile dotyczy)
 - oryginał lub kopię pełnej technicznej specyfikacji oferowanego urządzenia (parafowanej na każdej stronie i podpisanej za zgodność z oryginałem przez osobę do tego upoważnioną).
- c) Dokumentacja oferty musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania wykonawcy i zaciągania w jego imieniu zobowiązań finansowych w wysokości odpowiadającej cenie oferty. Oznacza to, iż jeżeli z dokumentu określającego status prawny wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania wykonawcy upoważnionych jest łącznie kilka osób, dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby. Wszelkie podpisy oraz parafy na dokumentacji oferty muszą być składane



- przez osobę/-y upoważnione do reprezentowania wykonawcy zgodnie z dokumentem rejestrowym lub inne osoby upoważnione do tego celu przez osobę/-y upoważnione do reprezentowania firmy zgodnie z dokumentem rejestrowym.
- d) Podpisy osób upoważnionych składane na dokumentacji oferty muszą być czytelne. W przeciwnym przypadku wymagana jest pieczętka imienna przy podpisie utrudniającym identyfikację osoby składającej podpisy na dokumentacji oferty.
 - e) Koszty związane z udziałem w postępowaniu ponosi składający ofertę tj. wykonawca.
 - f) W przypadku posiadania dokumentacji oferty w języku obcym konieczne jest jej przetłumaczenie na język polski. Nie jest wymagane tłumaczenie przez tłumacza przysięgłego. W przypadku konieczności dokonania tłumaczenia na pierwszej stronie tłumaczonego dokumentu należy wskazać datę tłumaczenia oraz czytelny podpis osoby dokonującej tłumaczenia oraz jej stanowisko w firmie wykonawcy – jeśli dotyczy.
 - g) Dokumentacja oferty musi być parafowana na każdej stronie (w przypadku kopii dokumentów) lub podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji wykonawcy zgodnie z właściwym dokumentem rejestrowym.
 - h) Ofertę należy przesłać pocztą, kurierem lub dostarczyć osobiście w wersji papierowej na adres siedziby Zamawiającego: Aleja Wyzwolenia 70, 27-200 Starachowice.
w zamkniętej kopercie, zatytułowanej:
„Dostawa fabrycznie nowej współrzędnościowej maszyny pomiarowej z wyposażeniem z uwzględnieniem kosztów dostawy oraz wdrożenia do użytkowania”.
 - i) Oferta, która nie będzie zgodna z opisem przedmiotu zamówienia oraz z innymi wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym zostanie automatycznie odrzucona.
 - j) Wszelkie dodatkowe dokumenty załączone do formularza nie będą brane pod uwagę podczas procesu oceny oferty.
 - k) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.
 - l) W toku badania poprawności i oceny ofert Zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. W przypadku braków w ofercie Zamawiający nie jest zobowiązany wezwać wykonawcy do uzupełnienia oferty. W trakcie trwania postępowania nie będą prowadzone negocjacje między Zamawiającym a wykonawcą.
 - m) Każdy wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

XIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego: **do 18.10.2016 r. do godz. 15:00**. Za termin złożenia oferty uznaje się moment dostarczenia oferty do siedziby Zamawiającego kurierem, pocztą lub osobiście. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Oferty zostaną otwarte w dniu 19.10.2016 r. o godzinie 9:00 w siedzibie Zamawiającego.

XIV. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawcy pozostają związani ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.



XV. INFORMACJE KOŃCOWE

- a) W związku z obowiązkiem wynikającym z umowy o dofinansowanie projektu ze środków Unii Europejskiej Zamawiający zobowiązany jest do zastrzeżenia w umowie z wybranym wykonawcą zamówienia prawa wglądu do dokumentów, w tym jego dokumentów finansowych związanych z realizowanym projektem.
- b) W sytuacji wystąpienia siły wyższej lub zdarzeń niezależnych od wybranego wykonawcy uniemożliwiających realizację zamówienia zgodnie z ofertą złożoną w postępowaniu, w szczególności w zakresie terminu realizacji zamówienia, istnieje możliwość realizacji zamówienia z odstępstwami od złożonej oferty pod warunkiem spełnienia łącznie poniższych warunków:
 - Przedmiotowe zmiany nie wpływają negatywnie na funkcjonalność przedmiotu zamówienia i ostateczne parametry dostarczonych środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych oraz wyposażenia, które pozostaną nie niższe niż wskazane w ofercie
 - Uzyskania pisemnej zgody Zamawiającego na dokonanie zmian w zakresie sposobu realizacji i/lub przedmiotu zamówienia po uprzednim złożeniu do Zamawiającego wniosku w tym zakresie również w formie pisemnej, zawierającego uzasadnienie wprowadzenia zmian w sposobie lub terminie realizacji przedmiotu zamówienia.
- c) Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych mających wpływ na wynik postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia może skutkować wykluczeniem wykonawcy z postępowania.
- d) Osobami upoważnionymi do kontaktowania się w sprawach dotyczących zamówienia są:

Pan Jarosław Jaroszek
tel. +48 41 275 86 00 wew. 141
e-mail: jaroslaw.jaroszek@odlewniepolskie.pl

Pani Jolanta Michalczak
tel. +48 41 275 86 42
e-mail: jolanta.michalczak@odlewniepolskie.pl

- e) Wykonawca będzie miał prawo do zatrudnienia podwykonawców na zasadach określonych w umowie o ile w umowie przewidziano możliwość realizacji części lub całości przedmiotu zamówienia na zasadach podwykonawstwa.
- f) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym momencie bez podania przyczyny. W takim przypadku wykonawcom nie przysługują jakiegokolwiek roszczenia względem Zamawiającego.
- g) Zamówienie nie może być udzielane podmiotom powiązanim kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy zamówienia a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Załączniki:

1. Formularz ofertowy
2. Projekt umowy