Starachowice, dnia 14.12.2015 r.

**Wyniki postępowania ofertowego**

dotyczące zakupu FeNb 65 żelazoniobu w ilości 12 kg na realizację Zadania 4 (Op – Inne koszty operacyjne), w ramach projektu **„Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji komponentów odlewanych z żeliwa specjalnego do pracy w ekstremalnych warunkach zużycia ściernego”**, zgodnie z zawartą umową z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju z siedzibą w Warszawie a Spółką o dofinansowanie w formie dotacji w ramach **„Programu Badań Stosowanych”, Ścieżka B „Materiały i technologie materiałowe”.**

W dniu 14.12.2015 r. na posiedzeniu Komisji do przeprowadzenia wewnętrznych postępowań o udzielenie przez Spółkę zamówień na zakup towarów i usług związanych z realizacją projektu pod nazwą „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji komponentów odlewanych z żeliwa specjalnego do pracy w ekstremalnych warunkach zużycia ściernego”, dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty dotyczącej zakupu FeNb 65 żelazoniobu w ilości 12 kg na realizację Zadania 4 (Op – Inne koszty operacyjne).

Komisja wybrała ofertę złożoną przez P.P.H. ALKOR sp.j. Jacek Wołk & Jerzy Szott, Ofiar Katynia 7, 37 – 700 Przemyśl, jako oferty, która uzyskała największą liczbę 100 punktów na 100 możliwych.

 Przewodniczący Komisji

Jacek Wojtan