

Starachowice, dn. 20.03.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

DLA PROJEKTU „WZROST KOMPETENCJI OŚRODKA BADAWCZO-ROZWOJOWEGO KOMPONENTÓW ODLEWNICZYCH W ZAKRESIE AUTOMATYZACJI I ROBOTYZACJI PROCESOWEJ”, REALIZOWANEGO W RAMACH PROGRAMU OPERACYJNEGO INTELIGENTNY ROZWÓJ NA LATA 2014-2020, DZIAŁANIE 2.1 „WSPARCIE INWESTYCJI W INFRASTRUKTURĘ B+R PRZEDSIĘBIORSTW”

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa, montaż oraz wdrożenie do użytkowania fabrycznie nowego elastycznego systemu obróbki skrawaniem FMS składającego się z dwóch środków trwałych tj. obrabiarki CNC i systemu paletyzacji.

KOD CPV

42612100-0 Poprzeczne, wrzecionowe centra obróbkowe

42965110-2 System składowania

II. NAZWA (FIRMA) I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO (BENEFICJENTA)

Nazwa: Spółka Akcyjna Odlewnie Polskie

Adres: 27-200 Starachowice, ul. inż. Władysława Rogowskiego 22

NIP: 664-00-05-475

REGON: 290639763

III. INFORMACJA O WSPÓLFINANSOWANIU PROJEKTU

Projekt pn. „Wzrost kompetencji Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Komponentów Odlewniczych w zakresie automatyzacji i robotyzacji procesowej” jest dofinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 2.1 Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw PROGRAMU OPERACYJNEGO INTELIGENTNY ROZWÓJ 2014-2020.

IV. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE

W ramach przedmiotowego zamówienia nie planuje się udzielania zamówień uzupełniających.

V. ZAMÓWIENIA CZĘŚCIOWE

W ramach przedmiotowego zamówienia wyklucza się składanie ofert częściowych.

VI. ROZLICZENIA

Wszelkie rozliczenia związane z realizacją niniejszego zamówienia będą prowadzone w złotych polskich lub walucie obcej¹. Szczegółowe zasady oraz sposób rozliczeń określony został w projekcie umowy.

VII. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa, montaż oraz wdrożenie do użytkowania fabrycznie nowego elastycznego systemu obróbki skrawaniem FMS składającego się z dwóch środków trwałych tj.: obrabiarki CNC i systemu paletyzacji. System FMS (Flexible Manufacturing Systems) jako innowacyjne stanowisko będzie wykorzystane do prowadzenia prac B+R mających na celu opanowanie i rozpowszechnienie technologii obróbki CNC odlewów żeliwnych u Zamawiającego. Ten zautomatyzowany i zrobotyzowany system winien spełniać następujące minimalne warunki techniczne:

L.p.	Oczekiwane parametry techniczne/funkcjonalność/minimalne wyposażenie obrabiarki CNC/systemu paletyzacji (lub równoważne)	Kwantyfikowalna wartość parametru (jeśli dotyczy)
<i>Obrabiarka CNC</i>		
Wyposażenie urządzenia		
1	Poziome centrum frezarskie do obróbki odlewów żeliwnych	1 szt.
2	Przygotowanie obrabiarki do podłączenia systemu wielopaletowego	TAK
3	Stożek wrzeciona BT50	TAK
4	Magazyn narzędzi min. 240 pozycji	TAK
5	Możliwość rozbudowy magazynu narzędzi	TAK
6	Max. Ø narzędzia 315 mm	TAK
7	System chłodzenia	TAK
8	System filtracji płynu chłodzącego	TAK
9	Pochłaniacz mgły olejowej	TAK
10	System antykolizyjny	TAK
11	System identyfikacji narzędzi poprzez oprawkę z chipem	TAK
12	System kontroli uszkodzonego narzędzia	TAK
13	Funkcja kontroli przeciążenia dla narzędzi podczas obróbki	TAK
14	Możliwość przesyłania programów po łączach LAN	TAK
15	Aktywny system zapobiegający wibracjom na maszynie podczas obróbki	TAK
16	Kontrola osadzenia palety	TAK

¹ Oferenci mogą składać oferty o wartości wyrażonej w walucie obcej. Przeliczenie wartości zamówienia na PLN dokonuje Zamawiający stosując średni kurs NBP waluty z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.

17	Wewnętrzny system transportu wiórów	TAK
18	Przenośnik odpadów przystosowany do transportu wiórów żeliwnych	TAK
19	Łącze i oprogramowanie pozwalające na współpracę z urządzeniem do ustawiania narzędzi firmy Zoller typ: Venturion 450/6	TAK
20	System stabilizacji termicznej konstrukcji	TAK
21	System stabilizacji termicznej elektrowrzeciona maszyny	TAK
22	Chłodzenie natryskowe w przestrzeni roboczej obrabiarki	TAK
23	Oświetlenie systemu roboczego	TAK
24	Optyczna sonda pomiaru narzędzi	TAK
25	Sonda korekty bazy	TAK
26	Współpraca z systemem typu FMS	TAK
27	Wytaczanie interpolacyjne	TAK
28	System oszczędzania energii	TAK
29	Serwis on-line	TAK
Wymagania techniczne		
30	Maksymalna średnica przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1000 mm
31	Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1000 mm
32	Wymiary palety: 630 mm x 630 mm	TAK
33	Maksymalne obciążenie palety	Nie mniej niż 1200 kg
34	Stół obrotowy , pełna czwarta oś – pozycja co 0,001 stopnia	TAK
35	Maksymalna prędkość wrzeciona nie mniejsza niż 6 000 min. ⁻¹	TAK
36	Minimalna prędkość wrzeciona nie większa niż 50 min ⁻¹	TAK
37	Prędkość posuwu w osiach X/Y/Z: min. 60/60/60 m/min.	TAK
38	Maksymalna długość narzędzia	Nie mniej niż 630 mm
39	Maksymalna masa narzędzia	Nie mniej niż 30 kg
40	Chłodzenie przez wrzeciono	Nie mniej niż 15 bar
41	Moment max. wrzeciona	Nie mniej niż 500 Nm
42	Tolerancja pozycjonowania na osiach X/Y/Z zgodnie z normą ISO:230-2	Nie więcej niż 0,005 mm
43	Czas zmiany narzędzia (wiór-wiór)	Nie więcej niż 4,5 sekundy
44	Maksymalny poziom hałasu	Nie większy niż 80 dB
System paletyzacji		
Wyposażenie urządzenia		
45	System paletowy typu FMS składający się z 36 palet (3 poziomy) wykonanych z dostarczonych przez Zamawiającego odlewów	1 szt.

46	Możliwość rozbudowy systemu paletowego	TAK
47	Stacja ładująca – rozładowująca – 2 sztuki	TAK
48	System zarządzający procesem obróbczym, narzędziami, programami obróbczymi, przyrządami obróbczymi; możliwość wymiany danych z systemem zarządzania produkcją GUSS INFO	TAK
49	Serwis on-line	TAK
Wymagania techniczne		
50	Maksymalna prędkość przejazdu poziomego systemu paletyzacji	Nie mniej niż 2,5 m/s
51	Maksymalne przyspieszenie systemu paletyzacji	Nie mniej niż 0,7 m/s ²
52	Dokładność pozycjonowania systemu paletyzacji	Nie więcej niż ±2 mm
53	Maksymalna prędkość przejazdu pionowego systemu paletyzacji	Nie mniej niż 0,5 m/s
54	Maksymalna średnica przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1 000 mm
55	Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1 000 mm
56	Wymiary palety: 630 mm x 630 mm	TAK
57	Nośność jednej palety systemu paletyzacji	Nie mniej niż 1 200 kg

VIII. KRYTERIA OCENY OFERT

Kryterium	Waga punktowa kryterium	Sposób oceny kryterium
Cena łączna netto przedmiotu zamówienia	70 %	(Cena najniższa / Cena badana) * 100 punktów * 70%
Okres gwarancji Obrabiarki CNC (w miesiącach)	10 %	(Okres gwarancji badany / Najdłuższy okres gwarancji) * 100 punktów * 10%
Okres gwarancji Systemu paletyzacji (w miesiącach)	10 %	(Okres gwarancji badany / Najdłuższy okres gwarancji) * 100 punktów * 10%
Koszt roboczogodziny netto serwisu pogwarancyjnego, obejmujący koszty pracy, zakwaterowania, dojazdu (w PLN) dla Obrabiarki CNC**	5%	(Cena najniższa / Cena badana) * 100 punktów * 5%
Koszt roboczogodziny netto serwisu pogwarancyjnego, obejmujący koszty pracy, zakwaterowania, dojazdu (w PLN) dla Systemu paletyzacji**	5%	(Cena najniższa / Cena badana) * 100 punktów * 5%

** - Serwis pogwarancyjny obejmuje okres minimum 3 lata po zakończeniu okresu gwarancji

IX. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI BENEFICJENT BĘDZIE KIEROWAŁ SIĘ PRZY WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

Oferty będą oceniane dwuetapowo:

1. W pierwszej kolejności weryfikowana będzie poprawność formalna oferty – kompletność oferty, zgodność z wymaganiami technicznymi oraz pod kątem prawidłowości sposobu złożenia oferty. W przypadku niekompletności oferty Zamawiający wezwie wykonawcę do jej uzupełnienia. W przypadku stwierdzenia w ofercie braków nieusuwalnych i błędów nieusuniętych przez oferenta oferta zostanie odrzucona i nie będzie podlegać dalszej ocenie.
2. Oferty poprawne formalnie będą podlegały ocenie punktowej, pod kątem zakresu spełniania kryteriów oceniających. W postępowaniu przewidziano 5 kryteriów oceniających:
 1. Cena łączna netto przedmiotu zamówienia – waga punktowa: 70%
 2. Okres gwarancji Obrabiarki CNC (w miesiącach) – waga punktowa: 10%
 3. Okres gwarancji Systemu paletyzacji (w miesiącach) – waga punktowa: 10%
 4. Koszt roboczogodziny netto serwisu pogwarancyjnego, obejmujący koszty pracy, zakwaterowania, dojazdu (w PLN) dla Obrabiarki CNC - waga punktowa: 5%
 5. Koszt roboczogodziny netto serwisu pogwarancyjnego, obejmujący koszty pracy, zakwaterowania, dojazdu (w PLN) dla Systemu paletyzacji - waga punktowa: 5%

Maksymalna liczba punktów do uzyskania wynosi 100. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą łączną ocenę po weryfikacji wszystkich wyżej wymienionych kryteriów oceniających jak również przejdzie pozytywnie ocenę poprawności formalnej.

W przypadku otrzymania przez oferty równej ilości punktów o wyborze oferty zadecydują czynniki środowiskowe tj. poziom hałasu i zastosowane rozwiązania w zakresie oszczędności energii.

X. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Instalacja oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia do dnia 28 lutego 2018 roku.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

- a) Oferta składana jest na formularzu ofertowym (Załącznik nr 1).
- b) Oferta i wszystkie załączniki są składane w języku polskim i powinny obejmować:
 - oryginał wypełnionego i podpisanego formularza ofertowego,
 - oryginał lub kopię aktualnego dokumentu rejestrowego w przypadku wykonawców będących przedsiębiorcą (parafowanego na każdej stronie i podpisanego za zgodność z oryginałem) wskazującego na sposób reprezentacji firmy wykonawcy oraz upoważnienie do reprezentacji w związku z procesem składania oferty podpisane

- czytelnie przez ww. osoby upoważnione (jeśli dotyczy) - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert
- upoważnienie do reprezentacji wykonawcy w postępowaniu podpisane przez osoby do tego upoważnione zgodnie z dokumentem rejestrowym przy czym przedmiotowe upoważnienie nie musi być potwierdzone notarialnie (o ile dotyczy)
 - oryginał lub kopię pełnej technicznej specyfikacji oferowanego urządzenia (parafowanej na każdej stronie i podpisanej za zgodność z oryginałem przez osobę do tego upoważnioną) zawierającej także:
 - opis przebiegu procesu programowania maszyny,
 - czas i rodzaj programowania oraz serwisowania maszyny
 - warunki techniczne przyłączy: energia elektryczna, sprężone powietrze, itd.,
 - layout urządzenia wraz z oznaczeniem miejsc przyłączenia mediów,
 - podanie czasów obróbki odlewów na podstawie otrzymanej dokumentacji 2D 3 różnych odlewów - Zamawiający prześle konieczną dokumentację na wniosek oferenta, po podpisaniu umowy o poufności,
 - wykaz części zamiennych wraz z cenami obowiązującymi w dniu składania oferty,
 - opis systemu oszczędzania energii zawierający efekty z zastosowania tego systemu,
- c) Dokumentacja oferty musi być podpisana przez osoby umocowane do reprezentowania wykonawcy i zaciągania w jego imieniu zobowiązań finansowych w wysokości odpowiadającej cenie oferty. Oznacza to, iż jeżeli z dokumentu określającego status prawny wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania wykonawcy upoważnionych jest łącznie kilka osób, dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby. Wszelkie podpisy oraz parafy na dokumentacji oferty muszą być składane przez osobę/-y upoważnione do reprezentowania wykonawcy zgodnie z dokumentem rejestrowym lub inne osoby upoważnione do tego celu przez osobę/-y upoważnione do reprezentowania firmy zgodnie z dokumentem rejestrowym.
- d) Podpisy osób upoważnionych składane na dokumentacji oferty muszą być czytelne. W przeciwnym przypadku wymagana jest pieczętka imienna przy podpisie utrudniającym identyfikację osoby składającej podpisy na dokumentacji oferty.
- e) Koszty związane z udziałem w postępowaniu ponosi składający ofertę tj. wykonawca.
- f) W przypadku posiadania dokumentacji oferty w języku obcym konieczne jest jej przetłumaczenie na język polski. Nie jest wymagane tłumaczenie przez tłumacza przysięgłego. W przypadku konieczności dokonania tłumaczenia na pierwszej stronie tłumaczonego dokumentu należy wskazać datę tłumaczenia oraz czytelny podpis osoby dokonującej tłumaczenia oraz jej stanowisko w firmie wykonawcy – jeśli dotyczy.
- g) Dokumentacja oferty musi być parafowana na każdej stronie (w przypadku kopii dokumentów) lub podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji wykonawcy zgodnie z właściwym dokumentem rejestrowym.
- h) Ofertę należy przesłać pocztą, kurierem lub dostarczyć osobiście w wersji papierowej na adres siedziby Zamawiającego: ul. inż. Władysława Rogowskiego 22, 27-200 Starachowice. w zamkniętej kopercie, zatytułowanej:
„Dostawa, montaż oraz wdrożenie do użytkowania fabrycznie nowego elastycznego systemu

obróbki skrawaniem FMS składającego się z dwóch środków trwałych tj. obrabiarki CNC i systemu paletyzacji”

- i) Oferta, która nie będzie zgodna z opisem przedmiotu zamówienia oraz z innymi wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym zostanie odrzucona i nie będzie podlegała dalszej ocenie o ile oferent nie dokona jej korekty na wezwanie Zamawiającego.
- j) Wszelkie dodatkowe dokumenty załączone do formularza ofertowego poza opisem szczegółowej specyfikacji urządzenia nie będą brane pod uwagę podczas procesu oceny oferty.
- k) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych.
- l) W toku badania poprawności i oceny ofert Zamawiający żąda od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. W przypadku niekompletności i/lub błędów w ofercie Zamawiający wezwie wykonawcę do uzupełnienia oferty i złożenia wyjaśnień. W trakcie trwania postępowania nie będą prowadzone negocjacje między Zamawiającym a wykonawcą.
- m) Każdy wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

XII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego: **do 05.05.2017 r. do godz. 15:00**. Za termin złożenia oferty uznaje się moment dostarczenia oferty do siedziby Zamawiającego kurierem, pocztą lub osobiście. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Oferty zostaną otwarte w dniu 08 maja 2017 r. o godzinie 9:00 w siedzibie Zamawiającego.

XIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Wykonawcy pozostają związani ofertą przez okres 60 dni od upływu terminu składania ofert.

XIV. INFORMACJE KOŃCOWE

- a) W związku z obowiązkiem wynikającym z umowy o dofinansowanie projektu ze środków Unii Europejskiej Zamawiający zobowiązany jest do zastrzeżenia w umowie z wybranym wykonawcą zamówienia prawa wglądu do dokumentów, w tym jego dokumentów finansowych związanych z realizowanym projektem.
- b) W sytuacji wystąpienia siły wyższej lub zdarzeń niezależnych od wybranego wykonawcy uniemożliwiających realizację zamówienia zgodnie z ofertą złożoną w postępowaniu, w szczególności w zakresie terminu realizacji zamówienia, istnieje możliwość realizacji zamówienia z odstępstwami od złożonej oferty pod warunkiem spełnienia łącznie poniższych warunków:
 - Przedmiotowe zmiany nie wpływają negatywnie na funkcjonalność przedmiotu zamówienia i ostateczne parametry dostarczonych środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych oraz wyposażenia, które pozostaną nie niższe niż wskazane w ofercie
 - Uzyskania pisemnej zgody Zamawiającego na dokonanie zmian w przedmiocie zamówienia po uprzednim złożeniu do Zamawiającego wniosku w tym zakresie również

w formie pisemnej, zawierającego uzasadnienie wprowadzenia zmian w sposobie lub terminie realizacji przedmiotu zamówienia.

- c) Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych mających wpływ na wynik postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia może skutkować wykluczeniem wykonawcy z postępowania.
- d) Osobami upoważnionymi do kontaktowania się w sprawach dotyczących zamówienia, w tym do przekazania dokumentacji:

Pan Wojciech Kwilosz
tel. +48 515 181 525
e-mail: wojciech.kwilosz@odlewniepolskie.pl

Pan Sylwester Łasisz
tel. +48 885 886 131
e-mail: sylwester.lasisz@odlewniepolskie.pl

- e) Wykonawca będzie miał prawo do zatrudnienia podwykonawców na zasadach określonych w umowie o ile w umowie przewidziano możliwość realizacji części lub całości przedmiotu zamówienia na zasadach podwykonawstwa.
- f) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym momencie bez podania przyczyny. W takim przypadku wykonawcom nie przysługują jakiegokolwiek roszczenia względem Zamawiającego.
- g) Zamówienie nie może być udzielane podmiotom powiązanym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy zamówienia a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- i. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - ii. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - iii. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - iv. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- h) Podstawą odbioru przedmiotu zamówienia będzie uruchomienie obróbki oraz systemu paletyzacji dla 3 odlewów wskazanych przez Zamawiającego. Dla odlewów przenoszonych z obrabiarki HP5 wraz z narzędziami Zamawiający dopuszcza uzyskanie takich samych czasów jak na obrabiarce HP5.

Załączniki:

1. Formularz ofertowy
2. Projekt umowy
3. Mapa hali
4. Umowa o zachowaniu poufności