

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

FORMULARZ OFERTOWY

Zapytanie ofertowe na dostawę, montaż oraz wdrożenie do użytkowania fabrycznie nowego elastycznego systemu obróbki skrawaniem FMS składającego się z dwóch środków trwałych tj. obrabiarki CNC i systemu paletyzacji z uwzględnieniem kosztów dostawy oraz wdrożenia do użytkowania.

I. DOSTAWCA (WYKONAWCA)

Nazwa:	
Adres:	
Adres poczty elektronicznej:	
Numer telefonu:	
Numer faksu:	
Numer REGON:	
Numer NIP:	

II. DANE OSOBY UPOWAŻNIONEJ DO REPREZENTACJI DOSTAWCY (WYKONAWCY)

Imię i nazwisko:	
Stanowisko/ pełniona funkcja:	
Telefon:	
E-mail:	

III. SPEŁNIENIE PRZEZ OFERTĘ MINIMALNYCH WARUNKÓW TECHNICZNYCH

L.p.	Oczekiwane parametry techniczne/funkcjonalność/minimalne wyposażenie obrabiarki CNC/systemu paletyzacji (lub równoważne)	Kwantyfikowalna wartość parametru (jeśli dotyczy)	Parametry/funkcjonalności /wyposażenie oferowanej obrabiarki CNC/systemu paletyzacji
1	2	3	4
Obrabiarka CNC			
Wyposażenie urządzenia			
1	Poziome centrum frezarskie do obróbki odlewów żeliwnych	1 szt.	

2	Przygotowanie obrabiarki do podłączenia systemu wielopaletowego	TAK	
3	Stożek wrzeczona BT50	TAK	
4	Magazyn narzędzi min. 240 pozycji	TAK	
5	Możliwość rozbudowy magazynu narzędzi	TAK	
6	Max. Ø narzędzia 315 mm	TAK	
7	System chłodzenia	TAK	
8	System filtracji płynu chłodzącego	TAK	
9	Pochłaniacz mgły olejowej	TAK	
10	System antykolizyjny	TAK	
11	System identyfikacji narzędzi poprzez oprawkę z chipem	TAK	
12	System kontroli uszkodzonego narzędzia	TAK	
13	Funkcja kontroli przeciążenia dla narzędzi podczas obróbki	TAK	
14	Możliwość przesyłania programów po łączach LAN	TAK	
15	Aktywny system zapobiegający wibracjom na maszynie podczas obróbki	TAK	
16	Kontrola osadzenia palety	TAK	
17	Wewnętrzny system transportu wiórów	TAK	
18	Przenośnik odpadów przystosowany do transportu wiórów żeliwnych	TAK	
19	Łącze i oprogramowanie pozwalające na współpracę z urządzeniem do ustawiania narzędzi firmy Zoller typ: Venturion 450/6	TAK	
20	System stabilizacji termicznej konstrukcji	TAK	
21	System stabilizacji termicznej elektrowrzeczona maszyny	TAK	
22	Chłodzenie natryskowe w przestrzeni roboczej obrabiarki	TAK	
23	Oświetlenie systemu roboczego	TAK	
24	Optyczna sonda pomiaru narzędzi	TAK	
25	Sonda korekty bazy	TAK	
26	Współpraca z systemem typu FMS	TAK	
27	Wytaczanie interpolacyjne	TAK	
28	System oszczędzania energii	TAK	
29	Serwis on-line	TAK	
Wymagania techniczne			
30	Maksymalna średnica przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1000 mm	*

31	Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1000 mm	*
32	Wymiary palety: 630 mm x 630 mm	TAK	
33	Maksymalne obciążenie palety	Nie mniej niż 1200 kg	*
34	Stół obrotowy , pełna czwarta oś – pozycja co 0,001 stopnia	TAK	
35	Maksymalna prędkość wrzeciona nie mniejsza niż 6 000 min. ⁻¹	TAK	
36	Minimalna prędkość wrzeciona nie większa niż 50 min. ⁻¹	TAK	
37	Prędkość posuwu w osiach X/Y/Z: min. 60/60/60 m/min.	TAK	
38	Maksymalna długość narzędzia	Nie mniej niż 630 mm	*
39	Maksymalna masa narzędzia	Nie mniej niż 30 kg	*
40	Chłodzenie przez wrzeciono	Nie mniej niż 15 bar	*
41	Moment max. wrzeciona	Nie mniej niż 500 Nm	*
42	Tolerancja pozycjonowania na osiach X/Y/Z zgodnie z normą ISO:230-2	Nie więcej niż 0,005 mm	*
43	Czas zmiany narzędzia (wiór-wiór)	Nie więcej niż 4,5 sekundy	*
44	Maksymalny poziom hałasu	Nie większy niż 80 dB	*
System paletyzacji			
Wyposażenie urządzenia			
45	System paletowy typu FMS składający się z 36 palet (3 poziomy) wykonanych z dostarczonych przez Zamawiającego odlewów	1 szt.	
46	Możliwość rozbudowy systemu paletowego	TAK	
47	Stacja ładująco – rozładowująca – 2 sztuki	TAK	
48	System zarządzający procesem obróbczym, narzędziami, programami obróbczymi, przyrządami obróbczymi; możliwość wymiany danych z systemem zarządzania produkcją GUSS INFO	TAK	
49	Serwis on-line	TAK	
Wymagania techniczne			
50	Maksymalna prędkość przejazdu poziomego systemu paletyzacji	Nie mniej niż 2,5 m/s	*
51	Maksymalne przyspieszenie systemu paletyzacji	Nie mniej niż 0,7 m/s ²	*
52	Dokładność pozycjonowania systemu paletyzacji	Nie więcej niż ±2 mm	*



53	Maksymalna prędkość przejazdu pionowego systemu paletyzacji	Nie mniej niż 0,5 m/s	*
54	Maksymalna średnica przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1 000 mm	*
55	Maksymalna wysokość przedmiotu obrabianego	Nie mniej niż 1 000 mm	*
56	Wymiary palety: 630 mm x 630 mm	TAK	
57	Nośność jednej palety systemu paletyzacji	Nie mniej niż 1 200 kg	*

- w polach kolumny nr 4 tabeli z gwiazdką () należy wskazać wartości parametrów oferowanego urządzenia, w pozostałych polach tabeli należy wskazać: TAK lub NIE.

IV. OFEROWANA CENA

- a) Cena netto obrabiarki CNC:
słownie:
stawka podatku VAT: ... %
Wartość całkowita z podatkiem VAT:
słownie:
- b) Cena netto systemu paletyzacji:
słownie:
stawka podatku VAT: ... %
Wartość całkowita z podatkiem VAT:
słownie:
- c) Cena łączna netto przedmiotu zamówienia:
słownie:
stawka podatku VAT: ... %
Wartość całkowita z podatkiem VAT:
słownie:

V. OKRES GWARANCJI (w miesiącach) – Obrabiarka CNC

Oferowany przez naszą firmę okres gwarancji dla Obrabiarki CNC wynosimiesiące.

VI. OKRES GWARANCJI (w miesiącach) – System paletyzacji

Oferowany przez naszą firmę okres gwarancji dla Systemu paletyzacji wynosimiesiące.

VII. KOSZT ROBOCZOGODZINY SERWISU POGWARANCYJNEGO - Obrabiarka CNC

Oferowany przez naszą firmę koszt netto roboczogodziny serwisu pogwarancyjnego, obejmujący koszty pracy, zakwaterowania i dojazdu dla Obrabiarki CNC w okresie minimum 3 lat po zakończeniu okresu gwarancji wynosiPLN.

VIII. KOSZT ROBOCZOGODZINY SERWISU POGWARANCYJNEGO – System paletyzacji

Oferowany przez naszą firmę koszt netto roboczogodziny serwisu pogwarancyjnego, obejmujący koszty pracy, zakwaterowania i dojazdu dla Systemu paletyzacji w okresie minimum 3 lat po zakończeniu okresu gwarancji wynosiPLN.

Oferta jest ważna przez 60 dni od upływu terminu składania ofert określonego w Zapytaniu ofertowym.

Niniejszym oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami udzielenia zamówienia określonymi w zapytaniu ofertowym i jego załącznikach, w tym w projekcie umowy na dostawę i akceptujemy je bez zastrzeżeń. Ponadto oświadczamy, iż informacje zawarte w niniejszej ofercie są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym oraz, że jesteśmy świadomi odpowiedzialności karnej za podanie fałszywych danych lub złożenie fałszywych oświadczeń.

.....
data sporządzenia oferty

.....
Podpis i pieczęć Dostawcy¹

OŚWIADCZENIE:

Niniejszym oświadczamy, że nie jesteśmy w stosunku do Zamawiającego podmiotem powiązanim z nim osobowo i/lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy (Dostawcy) zamówienia a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
data

.....
Podpis i pieczęć Dostawcy

¹ W miejscu na podpis i pieczęć należy złożyć czytelny podpis lub uzupełnić podpis pieczątką imienną oraz pieczęcią firmową