Starachowice, dnia 13.11.2015 r.

**Wyniki postępowania ofertowego**

dotyczące zakupu materiałów i części oprzyrządowania modelowego i badawczego

na realizację Zadania 2 (Op – Inne koszty operacyjne), w ramach projektu **„Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji komponentów odlewanych z** **żeliwa specjalnego do pracy w ekstremalnych warunkach zużycia ściernego”**,zgodnie z zawartą umową z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju z siedzibą w Warszawie a Spółką o dofinansowanie w formie dotacji w ramach „**Programu Badań Stosowanych”, Ścieżka B „Materiały i technologie materiałowe”.**

W dniu 13.11.2015 r. na posiedzeniu Komisji do przeprowadzenia wewnętrznych postępowań o udzielenie przez Spółkę zamówień na zakup towarów i usług związanych z realizacją projektu pod nazwą „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji komponentów odlewanych z żeliwa specjalnego do pracy w ekstremalnych warunkach zużycia ściernego”, dokonano wyboru najkorzystniejszej oferty dotyczącej zakupu

materiałów i części oprzyrządowania modelowego i badawczego tj.

- tarcza szlifująca 9 LL, Ø 600 x 40 x 203,2 w ilości 1 szt.

- tarcza szlifująca 1 FF1, Ø 60 x 30 x 12,5 w ilości 5szt.

- tarcza diamentowa szlifująca 12LL1 08145A, Ø 200 x 10,8 x 22,2 w ilości 1 szt.

na realizację Zadania 2 (Op – Inne koszty operacyjne).

Komisja wybrała ofertę złożoną przez P.H.U. „ARTI” Artur Kusztal, Osiek Wielki, Os. Leśne 69, 62 – 613 Osiek Mały, która jako jedyna spełnia wszystkie wymagania zamawiającego określone w Ogłoszeniu Zapytaniu ofertowym z dnia 05.10.2015 r.

 Przewodniczący Komisji

Jacek Wojtan